

SCHEDA TECNICA

Prodotto: FERROMAT AL FOSFATO DI ZINCO

Codice : 456.456

DESCRIZIONE: Antiruggine sintetica a rapida essiccazione con notevoli proprietà anticorrosive protettive ed ancoranti . Sovraverniciabile con smalti sintetici a Rapida Essiccazione, nitro-sintetici , poliuretanic i e sintetici a forno 80 °C .

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO - Opaco
COLORE - Verde
VISCOSITA' - 20 " TAZZA FORD 8
PESO SPECIFICO - 1.36 Kg/LT
RESA - 8 - 10 mq/lt per mano
Spessore consigliato - 30 - 40 micron secchi

APPLICAZIONE - spruzzo
- % diluizione - 10
- diluente - nitro o sintetico

ESSICCAZIONE fuori polvere secco al tatto sovraverniciabile
a 25 °C -65% U.R. - 15 - 20 min. 1 ora dopo 20-24 ore

CICLI CONSIGLIATI

FERRO - carteggiare e sgrassare con diluente nitro
- applicare una mano di FERROMAT cod.456.456
- applicare una o due mani di smalto di finitura

INFORMAZIONI - Conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore.
- Richiudere bene il contenitore dopo l' utilizzo.
- Infiammabile. Leggere attentamente le informazioni riportate sul barattolo.

Cat. i/BS- Valore Limite UE del COV per la Categoria: 600 g/L (2007)-500 g/L (2010)

Valore del COV per questo prodotto pronto all'uso: max 495 g/L

CONFEZIONI
DI VENDITA 0.500 lt 2.5 lt